

## 콜드건

깨끗하고 건조하며 찬 공기를 분사  
공구나 팁 등을 냉각

지저분한 유체에 의한 냉각을 대체

가공 기계 등에서 발생하는 열은 공구, 팁, 톱날 등을 경화시키고 수명을 단축시키기 때문에 보통 절삭유나 물로서 냉각을 하여 왔다. 이 방식은 효율적이긴 하지만 지저분하고 환경적인 문제로 인해 많은 처리 비용이 발생한다.

EXAIR의 콜드건이 이러한 문제를 해결하는 대안이며 특히 액체로 냉각을 할 수 없는 가공의 경우에는 유일한 방법이다.

이 신개념의 제품은 압축공기만을 사용하며 공급되는 공기보다 약 30도 낮은 온도의 차가운 바람을 쏘아주어 냉각을 하는 방식이다. 소음도 70dBA에 불과하며 움직이는 부분도 없어 마모나 고장이 전혀 없고 효율적인 냉각으로 공구와 기계수명을 길게 해주며 생산성을 향상시킬 수 있다. EXAIR의 콜드건은 최고의 효율을 갖도록 출하시에 냉/온 비율이 고정되어 있다.



### 적용분야

- 공구연마
- 드릴, 커터 연마
- 라우터
- 뿌란자, 성형 그라인딩
- 밀링
- 표면 연마
- 드릴링
- 타이어 그라인딩
- 밴드 쓰임
- 플라스틱 가공

### 장점

- 생산속도 증가
- 소손 방지
- 치구 수명 연장, 파손 방지
- 공차 개선
- 금속, 나무등 가공 표면이 깨끗해진다
- 가공 즉시 건조한 상태가 된다
- 휠 장착을 안 해도 된다
- 저렴한 비용 냉각수나 절삭유, 전기 불필요
- 작고 가볍고 휴대도 할 수 있다
- 고장이 전혀 없다. 저소음(70dBA)



모델 5215 콜드건  
Tool Grinding



모델 5215 콜드건  
Milling & Drilling



모델 5315 콜드건  
Chill Roll



모델 5230 콜드건(고출력)  
Laser Cutting

**사양**

모델	압축공기 압력	압축공기 연결	압축공기 소모량	소음
5015	6.9 BAR	1/4 인치	425 리터/분	70 dBA
5030	6.9 BAR	1/4 인치	850 리터/분	82 dBA

**제품선정방법**

Cold Gun은 찬 바람 토출구가 한 개짜리 및 두 개 짜리가 있다. 1구형(Model 5215)는 대부분의 드릴링, 그라인딩 분야에 적합하고 기타 밀링, 밴드쏘잉 등 넓은 면적에서 열이 발생하는 경우에는 2구형(모델 5315)이 적합하다. 그러나 1구형의 경우에도 2구형 액세서리 (모델 5902)를 구입하면 2구형으로도 사용할 수 있게 되어 있다.

모델	Description
5015	콜드건 기본 소자
5215J	콜드건 시스템(1구형) 포함내역: 콜드건, 1구형 자바라 호스, 10mm 나팔형 노즐, 32mm 일자형 노즐
5315J	콜드건 시스템(2구형) 포함내역: 콜드건, 2구형 자바라 호스, 6mm나팔형 노즐 2개, 32mm 일자형 노즐 2개
5030	고성능 콜드건 기본 소자
5230J	콜드건 시스템(1구형) 포함내역: 콜드건, 1구형 자바라 호스, 10mm 나팔형 노즐, 32mm 일자형 노즐
5330J	콜드건 시스템(2구형) 포함내역: 콜드건, 2구형 자바라 호스, 6mm 나팔형 노즐 2개, 32mm 일자형 노즐 2개

