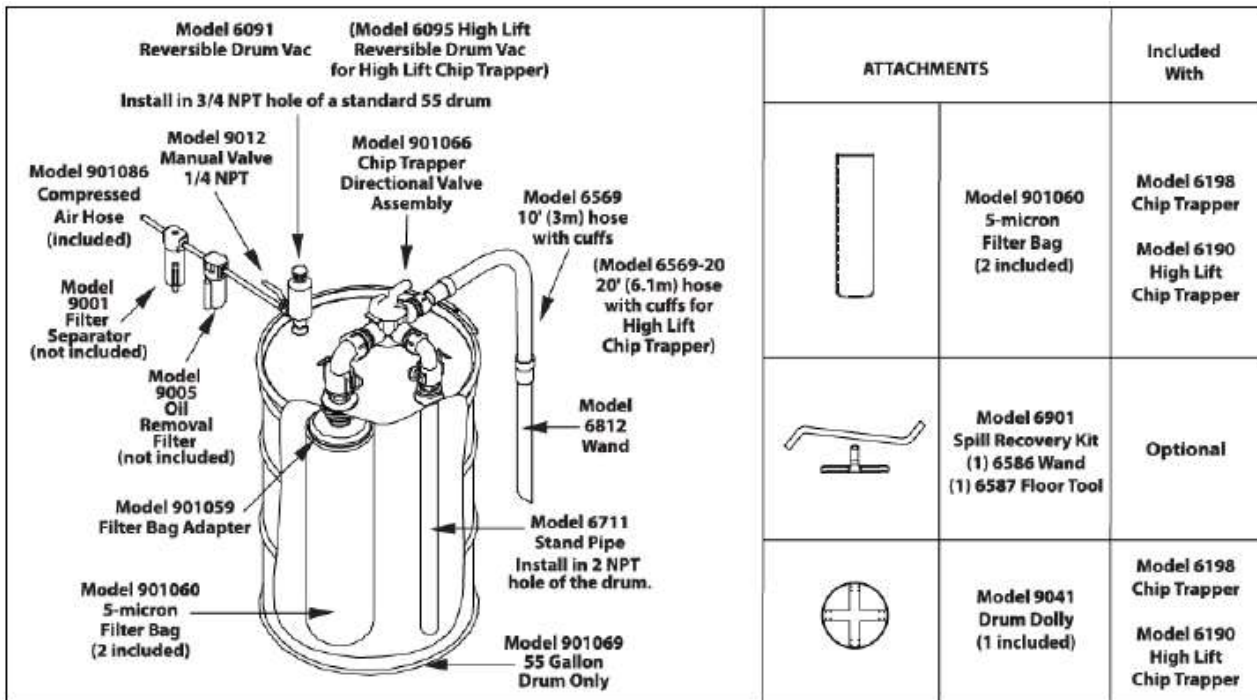


칩트랩퍼 설치 및 유지보수



압축 공기 배관 규격

압력 강하를 최소화할 수 있도록 압축공기 배관의 규격을 적절하게 선정해야 합니다.

공급 배관 설치 시:

- 최대 25ft(7.6m) 길이까지는 1/4" 배관
- 최대 50ft(15.2m) 길이까지는 3/8" 배관을 사용하십시오.

압축공기 호스(별도 구매)를 사용하는 경우에는 최대 25ft(7.6m) 길이까지 내경 3/8" 호스를 사용해야 합니다.

쿼 커넥트와 같이 유량을 제한하는 피팅은 사용하지 마십시오. 이러한 피팅은 과도한 배관 압력 강하를 발생시켜 Chip Trapper에 충분한 압축공기가 공급되지 않게 할 수 있습니다.

압축 공기 공급

Chip Trapper는 최대 100 PSIG(6.9 bar, 689 kPa)의 일반적인 공장 압축공기를 사용합니다. 압축공기에서 먼지, 수분 및 오일을 적절하게 여과분리하면 Chip Trapper는 별도의 유지보수 없이 오랫동안 작동할 수 있습니다. 최대 공급 압력은 120 PSIG(8.3 bar, 827 kPa)입니다.

압축공기 공급 라인에는 10마이크론 이하의 필터 세퍼레이터를 사용하십시오. (Model 9001 자동 드레인 필터 세퍼레이터 - 별도 구매)

오일로 인한 문제를 방지하려면 오일 제거 필터를 사용하십시오. (Model 9005 오일 제거 필터 - 별도 구매)

오일 제거 필터는 자동 드레인 필터 세퍼레이터 후단에 설치해야 합니다. 필터는 Chip Trapper 가까이 설치하는 것이 좋으며, 10~15ft(3~4.6m) 이내가 가장 적합합니다.

EXAIR 제품이 아닌 공기 준비 장치를 사용하는 경우 다음 사항을 참고하십시오.

- 압력조절기 (PRESSURE REGULATORS) - 압력 릴리프 기능이 있어야 하며 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa) 공급 압력에 적합해야 합니다. 권장 작동 압력은 5~120 PSIG(0.3~8.3 bar, 34~827 kPa)입니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 하며, High Lift Chip Trapper는 43 SCFM(1,218 SLPM)이어야 합니다.
- 자동 드레인 필터 세퍼레이터 (AUTO DRAIN FILTER SEPARATORS) - 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa) 공급 압력에 적합하고 5마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이며, High Lift Chip Trapper는 43 SCFM(1,218 SLPM)이어야 합니다.
- 오일 제거 필터 (OIL REMOVAL FILTERS) - 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa) 공급 압력에 적합하고 0.03마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이며, High Lift Chip Trapper는 43 SCFM(1,218 SLPM)이어야 합니다.

칩트랩퍼 사용 방법

드럼 내부에서 구성품 및 액세서리 상자를 꺼내십시오. Model 901060 Filter Bag의 상단을 90°로 기울여 Model 901059 Filter Bag Adapter 위에 끼운 다음 아래로 당겨 고정하십시오. 드럼 리드를 드럼 위에 올려놓고 잠금 링(Locking Ring)으로 확실하게 고정하십시오. Chip Trapper는 액체를 드럼 안쪽으로 이동시키기 위해 EXAIR의 Model 6091 Reversible Drum Vac(양방향 드럼 펌프)을 사용합니다. High Lift Chip Trapper에는 Model 6095 High Lift Reversible Drum Vac이 사용됩니다. Model 9012 Manual Shutoff Valve의 출구를 펌프의 압축공기 입구에 연결하십시오. 스테인리스 스틸 펌프 어셈블리를 드럼의 작은 3/4 NPT 나사 구멍에 시계 방향으로 돌려 장착하십시오.

Model 6569 Vacuum Hose를 바브 피팅에 끼우십시오. (High Lift Chip Trapper의 경우 Model 6569-20 Vacuum Hose 사용)

진공 호스의 반대쪽 끝에 Model 6812 Chip Wand를 장착하십시오. Model 901086 Compressed Air Hose를 펌프의 Model 9012 Manual Shutoff Valve 입구에 시계 방향으로 돌려 연결하십시오. 대부분의 용도에서는 차단 밸브 가까이 호스의 스위블 단부(Swivel End)가 위치하도록 설치하는 것이 편리합니다.

호스의 반대쪽 끝은 깨끗하고 건조한 압축 공기 공급원에 연결하십시오. Model 901066 Chip Trapper Directional Valve Assembly를 리드에서 돌출된 두 개의 피팅 위에 설치하십시오. 두 개의 쿼 릴리스 피팅을 확실하게 고정하십시오. (잠금 상태에서는 레버의 잠금 포인트가 위쪽을 향해야 합니다.)

오염된 액체를 드럼으로 흡입할 때

오염된 액체를 드럼 안으로 흡입하려면 드럼 리드의 라벨에 표시된 위치로 방향 전환 밸브(Directional Valve)를 이동하십시오.

이때 Model 901066 Directional Valve Assembly의 핸들은 스테인리스 스틸 Reversible Drum Vac 펌프 방향을 향합니다.

Reversible Drum Vac 펌프 상단의 노브를 반시계 방향으로 돌려 "FILL DRUM" 위치에 맞춘 다음, 수동 차단 밸브를 "ON" 위치로 전환하십시오.

깨끗한 액체를 드럼에서 배출할 때

깨끗한 액체를 드럼 밖으로 펌핑하려면 드럼 리드의 라벨에 표시된 위치로 방향 전환 밸브를 이동하십시오.

이때 Model 901066 Directional Valve Assembly의 핸들은 스테인리스 스틸 Reversible Drum Vac 펌프의 반대 방향을 향합니다.

Reversible Drum Vac 펌프 상단의 노브를 시계 방향으로 돌려 "EMPTY DRUM" 위치에 맞춘 다음, 수동 차단 밸브를 "ON" 위치로 전환하십시오.

드럼이 채워지거나 비워질 때 드럼 리드에서 '퍽(Popping)' 하는 소리가 날 수 있으며, 이는 정상적인 현상입니다. 자동 안전 차단 밸브가 액체의 유출 또는 넘침을 방지합니다.

필터 백 교체

Chip Trapper의 필터 백을 교체하려면 먼저 압축 공기 공급을 차단하십시오. 드럼 리드의 잠금 링을 풀어 제거한 다음, 필터 백에 접근할 수 있도록 리드를 옆으로 이동하십시오. 필터 백 상단에는 백 홀딩 어셈블리(Bag Holding Assembly)에 고정되는 와이어 링이 있습니다. 필터 백을 제거하려면 백을 홀딩 어셈블리에서 위로 들어 올린 후 옆으로 기울이십시오. 그러면 링을 백 홀딩 어셈블리에서 분리할 수 있으며, 필터 백도 드럼에서 꺼낼 수 있습니다.

새 필터 백은 링을 기울여 백 홀딩 어셈블리 위로 밀어 넣어 설치하십시오. 그러면 링이 쉽게 제자리에 안착되어 바로 사용할 수 있습니다.

바닥 유출액 회수 용도

바닥의 유출액을 회수하려면 Model 6901 Spill Recovery Kit를 주문하여 사용하십시오. Spill Recovery Kit는 바닥용 공구를 작업자 방향으로 당길 때 가장 효과적으로 작동합니다.

경고(WARNING): 인화점이 낮은 물질 또는 연료유, 알코올, 미네랄 스피릿, 가솔린, 등유와 같은 인화성 액체에는 사용하지 마십시오.

문제 해결 및 유지보수

Chip Trapper의 정상적인 작동을 위해서는 깨끗한 압축 공기 공급이 필수적입니다. 압축 공기 공급 라인에는 Chip Trapper와 가까운 위치에 10마이크론 이하의 필터 세퍼레이터를 설치해야 합니다. 필터 엘리먼트가 먼지로 막히거나, 더 큰 마이크론 등급의 필터를 사용하여 먼지가 펌프 내부로 유입되면 공기 흐름이 제한되어 펌프가 작동하지 않을 수 있습니다.

청소

Reversible Drum Vac 펌프의 안전 차단 플로트(Safety Shutoff Float)는 드럼 내부로 연장되어 있으며, 주기적인 청소가 필요할 수 있습니다. 펌프 어셈블리를 순한 세척제 또는 탈지용 솔벤트에 담가 세척하십시오. 세척 후에는 플로트가 자유롭게 움직이는지 확인하십시오. 에어건을 사용하여 세척액과 오염물질을 제거하십시오. 스테인리스 스틸 펌프가 막힌 경우에는 분해하여 청소할 수 있습니다. 렌치로 육각 본체를 단단히 잡은 상태에서 스트랩 렌치(Strapping Wrench)를 사용하여 원통형 머플러 어셈블리를 반시계 방향으로 돌려 분리하십시오. 머플러 어셈블리를 분리한 후 핀 타입 스패너 렌치(Pin-Style Spanner Wrench)를 사용하여 나사식 플러그를 풀어 분리하십시오. Shim을 조심스럽게 분리하여 청소하십시오. O-ring과 펌프 본체는 순한 세척용 솔벤트를 사용하여 세척하십시오. High Lift Chip Trapper를 사용하는 경우에는 머플러 어셈블리에서 폼 인서트(Foam Insert)를 꺼내십시오. 폼이 찢어지지 않도록 주의하면서 순한 세척용 솔벤트로 세척하십시오. 재조립하기 전에 모든 구성품이 완전히 건조되었는지 확인하십시오. 아래 그림에 표시된 Shim의 장착 방향을 확인하여 나사식 플러그를 다시 설치하십시오. 나사식 플러그를 과도하게 조이지 마십시오. 과도하게 조이면 Shim이 변형되어 공기 흐름이 제한될 수 있습니다. 매번 사용한 후에는 진공 호스와 모든 액세서리를 반드시 청소하십시오.

