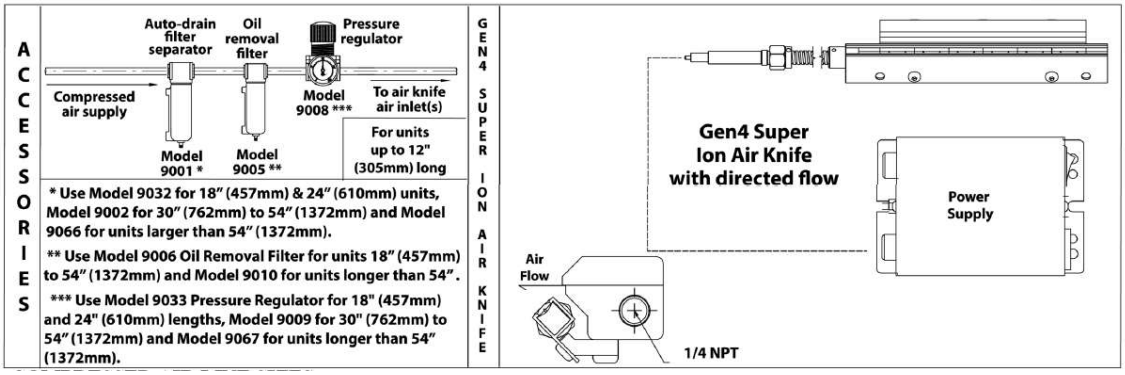
EXAIR® Corporation
MANUFACTURING INTELLIGENT COMPRESSED AIR® PRODUCTS SINCE 1983
11510 Goldcoast Drive • Cincinnati, OH, USA 45249-1621
(513) 671-3322 • FAX (513) 671-3363 • E-mail: techelp@exair.com

TECHELP 1-800-903-9247 DIRECT

GEN4 슈퍼 이온 에어나이프 설치 및 유지보수



압축 공기 라인 크기

압축 공기 라인은 압력 강하를 최소화할 수 있는 크기를 선택해야 합니다. 제한적인 피팅이나 크기가 작은 라인을 사용하지 마십시오.

다음 표는 권장되는 인피드 파이프 크기를 보여줍니다. 압축 공기 호스를 사용하는 경우, 호스의 직경이 작기 때문에 항상 권장 파이프 크기보다 한 사이즈 큰 것을 사용하세요. (예: 1/2" I.D. 호스는 3/8" 파이프에 해당합니다.)

Gen4 Super Ion Air Knife Length	Model Number	Infeed Pipe Size Length of Run		
		10' (3m)	50' (15.2m)	100' (30.5m)
3" (76mm)	112003	1/4"	3/8"	1/2"
6" (152mm)	112006	1/4"	3/8"	1/2"
9" (229mm)	112009	3/8"	1/2"	3/4"
12" (305mm)	112012	3/8"	1/2"	3/4"
18" (457mm)	112018	1/2"	3/4"	1"
24" (610mm)	112024	1/2"	3/4"	1"
30" (762mm)	112030	3/4"	1"	1"
36" (914mm)	112036	3/4"	1"	1"
42" (1067mm)	112042	3/4"	1"	1-1/4"
48" (1219mm)	112048	3/4"	1"	1-1/4"
54" (1372mm)	112054	3/4"	1"	1-1/4"
60" (1524mm)	112060	1"	1-1/4"	1-1/4"
72" (1829mm)	112072	1"	1-1/4"	1-1/2"
84" (2134mm)	112084	1"	1-1/4"	1-1/2"
96" (2438mm)	112096	1-1/4"	1-1/4"	1-1/2"
108" (2743mm)	1120108	1-1/4"	1-1/2"	2"

EXAIR Gen4 Super Ion Air Knife and Gen4 Power Supply are UL Recognized Components to U.S. and Canadian safety standards and meet the requirements of applicable European Directive(s).

압축 공기 공급

슈퍼 에어나이프의 양쪽 끝과 바닥에는 압축 공기 흡입구가 있습니다.

24" ~ 47" 나이프는 나이프 반대쪽 끝에 있는 2개의 흡입구를 사용해야 합니다.
48" ~ 59" 나이프는 반대쪽 끝에 있는 2개의 흡입구와 나이프하단 중앙 있는 1개의 흡입구를 사용해야 합니다.
60" ~ 83" 나이프는 반대쪽 끝에 2개의 흡입구와 나이프 바닥에 동일한 간격으로 위치한 2개의 흡입구를 사용합니다.
84" 이상의 나이프는 반대쪽 끝에 2개의 흡입구와 나이프 바닥에 동일한 간격으로 배치된 3개의 흡입구를 사용합니다.

수분 필터 및 오일 필터 사용

압축 공기 공급 장치에서 먼지, 습기 및 오일을 적절하게 여과하고 분리하면 슈퍼 에어 나이프는 수년동안 작동할 것입니다. 유지 관리가 필요합니다.

압축 공기 공급 장치에 5미크론 이하의 수분 필터를 사용하십시오.

최대 12"(305mm) 나이프에는 모델 9001 자동 배수 필터 분리기를 사용, 18"(457mm) 및 24"(610mm) 나이프에는 모델 9032 사용,

30"(762mm) ~ 54"(1372mm) 나이프에는 모델 9002 사용, 54"(1372mm) 보다 큰 모든 나이프에는 모델 9066 사용

오일과 관련된 문제를 방지하려면 오일 제거 필터를 사용하십시오. 압축 공기 공급 장치에는 0.03미크론 이하의 오일 제거 필터를 사용하십시오.

최대 6"(152mm) 나이프에는 모델 9005 오일 제거 필터를 사용하고, 6"(152mm) ~ 54"(1372mm) 나이프에는 모델 9006 오일 제거 필터를 사용하고,

54"(1372mm)보다 긴 나이프에는 모델 9010 오일 제거 필터를 사용하십시오.

오일 제거 필터는 자동 드레인 필터 분리기의 하류에서 사용해야 합니다. 필터는 각 슈퍼 에어나이프 근처에서 사용해야 하며, 3 ~ 4.6m(10~15') 이내가 가장 좋습니다

GEN4 슈퍼 이온 에어나이프 사용

모델 9060 범용 에어 나이프 마운팅 시스템(디럭스 키트에 포함되거나 별도 판매)은 어떤 위치로든 관절을 연결할 수 있습니다. 모든 에어 나이프를 안전하고 정밀하게 배치할 수 있습니다. 에어 나이프는 압축 공기 파이프로 지지하거나 바닥에 있는 ¼-20 나사 구멍을 사용하여 지지할 수도 있습니다.

전원 케이블을 전원 공급 장치에 나사로 고정합니다. 설치 시 이온화기 케이블은 접지된 금속 표면으로부터 절연되어야 합니다. 비전도성 스탠드오프/와이어 타이를 사용하여 최소 1인치의 에어 갭으로 접지된 금속 표면으로부터 격리해야 합니다. 또는 이오나이저 케이블을 플라스틱 도관으로 차폐할 수 있습니다. 최소 1인치의 공기(약 75kV/인치)와 동등한 유전체 강도를 가진 플라스틱 도관으로 차폐할 수 있습니다.

Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프는 재료가 정전하를 받은 후의 지점에 위치해야 합니다. 처리된 재료에 추가적인 마찰이 발생하면 또 다른 정전하가 축적될 수 있으며 추가 Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프가 필요할 수 있습니다. Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프는 공기 시트가 처리할 재료를 가로질러 흐르도록 배치해야 합니다. 이온화된 공기가 닿는 표면에서 정전하를 제거합니다. Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프를 표면에 가깝게 장착하면 정전기를 가장 잘 제거할 수 있습니다. 재료의 위 또는 재료 아래에 위치할 수 있습니다. 정전하가 매우 높거나 재료가 빠른 속도로 움직이는 경우, 양쪽 모두에 Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프를 재료의 양쪽에 배치해야 할 수도 있습니다. 이온화 바는 충격이 없으며 부상 없이 만질 수 있습니다.
Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프와 Gen4 전원 공급장치는 폭발성 또는 인화성 구역에서 사용해서는 안 됩니다.

전기 공급

모델 7960 전원 공급 장치(2콘센트) 및 모델 7961 전원 공급 장치(4콘센트)는 115VAC 또는 230VAC 선택 가능 전압이 필요합니다. 제대로 작동하려면 Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프와 전원 공급 장치를 올바르게 접지해야 합니다. 장치가 접지되지 않은 경우 Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프에 충격이 발생하여 제대로 작동하지 않습니다. 이온화 바의 육각 회전 피팅은 반드시 전원 공급 단자의 면에 단단히 조여야 합니다. 기계의 금속을 부착하여 기계에 공통 접지를 얻을 수 있습니다. 4세대 슈퍼 이온 에어 나이프와 전원 공급 장치를 기계의 금속 프레임에 부착하면 기계와 공통 접지를 얻을 수 있습니다.

문제 해결 및 유지 관리

Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프에서 유량이나 힘이 감소하는 경우, 사용하지 않는 흡입구 중 하나에 게이지를 설치하여 압력을 확인하세요.

게이지를 설치하여 압력을 확인하세요. 크기가 작은 라인, 제한적인 피팅 및 막힌 필터 요소로 인해 큰 압력 강하가 발생할 수 있습니다. 필터 및 조절기 부품을 교체하거나 수리하려면 02-2108-5577 또는 Partech@partech.co.kr으로 문의하세요.

청소

오염 물질이 Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프를 막은 경우, 분해하여 장치를 점검하세요. Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프는 다음과 같이 구성됩니다.
슈퍼 에어 나이프에 부착된 이온화 바. 슈퍼 에어 나이프의 두 구성 부품 사이에는 압축 공기가 배출되는 간격을 설정하는 심이 있습니다.
간격을 설정하는 심이 있습니다. 이 심은 일반적으로 0.002"(.05mm) 두께이지만 더 두꺼운 심도 사용할 수 있습니다. 각 부품에 먼지나 먼지 오염 및 슬롯 노즐 영역에 유막이 있는지 검사합니다. 각 부품을 청소하고 볼트를 7.5ft/lbs로 다시 볼트를 조입니다. 순서대로 한쪽 끝에서 시작하여 반대쪽 끝으로 조입니다.

Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프가 얼마나 잘 작동하는지 확인하는 가장 좋은 방법은 모델 7905 정전기 측정기를 사용하는 것입니다. 정전기 측정기는 사용하기 쉬우며 표면을 건드리지 않고도 표면의 전하를 정확하게 표시해 줍니다. 이렇게 하려면 표면의 전하를 측정하기만 하면 됩니다.
전하를 측정하기만 하면 됩니다(전원 공급 및 공기 차단). 그런 다음 표면을 이온화합니다. (전원 공급 장치 및 공기 켜짐). 표면을 다시 측정합니다. "0" 볼트 수치는 Gen4 슈퍼 이온 에어 나이프가 제대로 작동하고 있음을 나타냅니다.여전히 전하가 남아 있으면 청소가 필요하다는 의미일 수 있습니다.
이온화 바에 습기와 먼지가 없도록 유지하는 것은 효과와 수명에 매우 중요합니다.
계획된 유지보수 일정에 간단한 청소 작업을 추가하면 간단한 청소 작업을 추가하면 잠재적인 성능 문제를 제거할 수 있습니다. 필요한 청소 빈도는 이온화 바를 사용하는 이오나이저가 설치된 환경에 따라 달라집니다. 더러운 산업 환경에서는 매일 청소가 필요할 수 있지만 클린룸 환경에서는 한 달에 한 번만 청소하면 됩니다. 각 이오나이저 설치의 청소 필요성을 평가하는 것이 중요합니다. 부드러운 강모 브러시(칫솔이 효과적)를 사용하여 방출 지점과 채널을 청소하여 미립자를 제거해야 합니다. 이미터 포인트를 구부리거나 무디게 하는 어떤 것도 사용하지 마세요. 비누나 액체를 사용하지 마세요. 이온화 바의 효과를 떨어뜨릴 수 있습니다.

※문의 사항 또는 문제가 있는 경우 다음 연락처로 문의 하세요. (02-2108-5577 / partech@partech.co.kr)