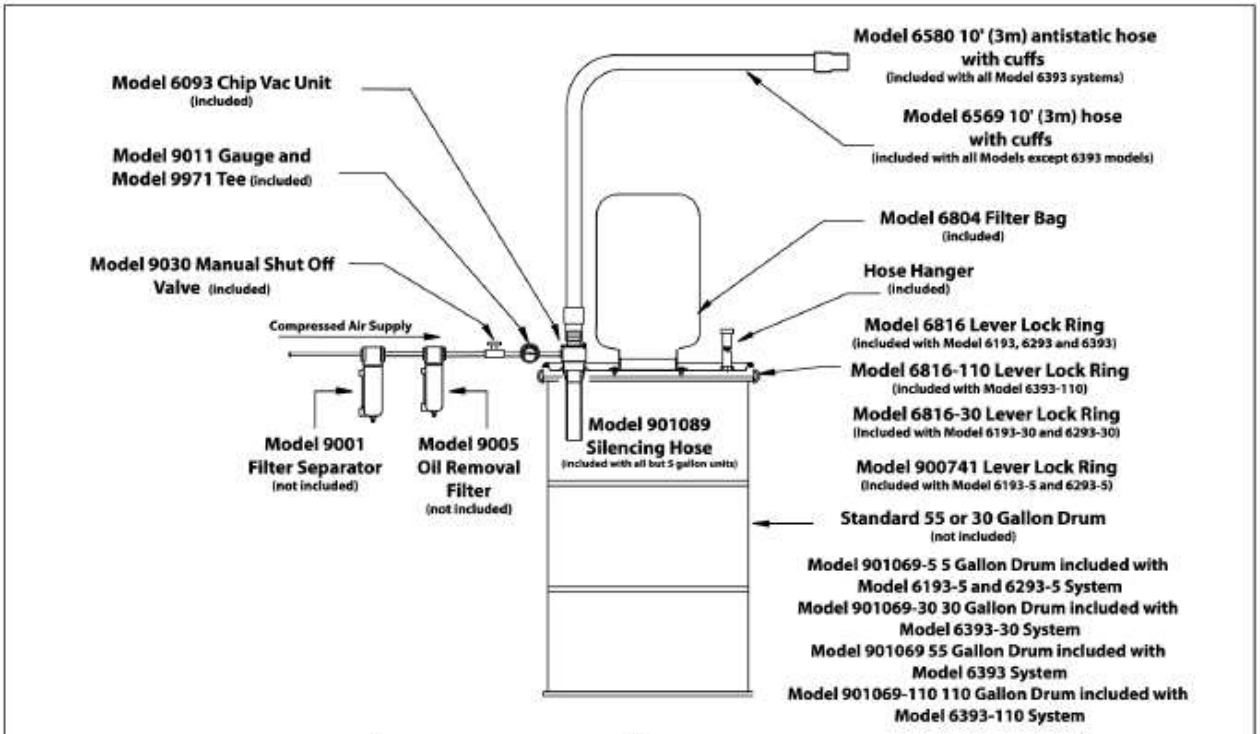
EXAIR®
Manufacturing Intelligent Compressed Air Products Since 1983
11510 Goldcoast Drive, Cincinnati, OH, USA 45249-1621
(513) 671-3322 FAX (513) 671-3363 Email: techelp@exair.com

c UL us LISTED CE

칩백 설치 및 유지보수



ATTACHMENTS		Included With
	Model 6565 Crevice Tool (1 included)	Model 6193, 6293 Model 6193-30, 6293-30 Model 6193-5, 6293-5
	Model 6566 Skimmer Tool (1 included)	Model 6193, 6293 Model 6193-30, 6293-30 Model 6193-5, 6293-5
	Model 6812 Metal Wand (1 included)	Model 6193, 6293, 6393 Model 6193-30, 6293-30 Model 6193-5, 6293-5 Model 6393-110
	Model 6568 19" (483mm) Str. Extension Wand (2 included)	Model 6193, 6293 Model 6193-30, 6293-30 Model 6193-5, 6293-5
	Model 6585 Dust Brush (1 included)	Model 6193, 6293 Model 6193-30, 6293-30 Model 6193-5, 6293-5
	Model 901021 2 pc Aluminum Wand	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 9041, 9041-110, 9041-30, 9041-5 Drum Dolly (1 included)	Model 6293 and 6393 - 9041 Model 6293-30 - 9041-30 Model 6293-5 - 9041-5 Model 6393-110 - 9041-110

ATTACHMENTS		Included With
	Model 901023 11" (279mm) Heavy Duty Crevice Tool	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901024 24" (610mm) Heavy Duty Crevice Tool	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901025 Heavy Duty Skimmer Tool	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901026 Clamp on Brush For 901025 Skimmer Tool	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901027 Heavy Duty Round Dust Brush	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901022 Floor Tool	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901055 20 Ft. of 1/2" I.D. Push on Hose	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110
	Model 901028 Quick Connect Coupling	Model 6393 Model 6393-30 Model 6393-110

압축 공기 배관 규격

압력 강하를 최소화할 수 있도록 압축공기 배관의 규격을 적절하게 선정해야 합니다.

공급 배관 설치 시:

- 최대 25ft(7.6m) 길이까지는 1/4" 배관
- 최대 50ft(15.2m) 길이까지는 3/8" 배관을 사용하십시오.

압축공기 호스(별도 구매)를 사용하는 경우에는 최대 25ft(7.6m) 길이까지 내경 3/8" 호스를 사용해야 합니다.

퀵 커넥트와 같이 유량을 제한하는 피팅은 사용하지 마십시오. 이러한 피팅은 과도한 배관 압력 강하를 발생시켜 Chip Trapper에 충분한 압축공기가 공급되지 않게 할 수 있습니다.

압축 공기 공급

Chip Vac은 최대 100 PSIG(6.9 bar, 689 kPa)의 일반적인 공장 압축공기를 사용합니다. 압축공기에서 먼지, 수분 및 오일을 적절하게 여과·분리하면 Chip Vac은 별도의 유지보수 없이 오랫동안 작동할 수 있습니다.

압축공기 공급 라인에는 10마이크론 이하의 필터 세퍼레이터를 사용하십시오. *(Model 9001 자동 드레인 필터 세퍼레이터 – 별도 구매)*

오일로 인한 문제를 방지하려면 오일 제거 필터를 사용하십시오. *(Model 9005 오일 제거 필터 – 별도 구매)*

오일 제거 필터는 자동 드레인 필터 세퍼레이터 후단에 설치해야 합니다. 필터는 Chip Vac 가까이에 설치하는 것이 좋으며, 10~15ft(3~4.6m) 이내가 가장 적합합니다. 최대 공급 압력은 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)입니다.

EXAIR 제품이 아닌 공기 준비 장치를 사용하는 경우 다음 사항을 참고하십시오.

- 압력조절기 (PRESSURE REGULATORS) – 압력 릴리프 기능이 있어야 하며 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합해야 합니다. 권장 작동 압력은 5~125 PSIG(0.3~8.6 bar, 34~862 kPa)이며, 최소 유량은 50 SCFM(1,416 SLPM)이어야 합니다.
- 자동 드레인 필터 세퍼레이터 (AUTO DRAIN FILTER SEPARATORS) – 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합하고 25마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 50 SCFM(1,416 SLPM)이어야 합니다.
- 오일 제거 필터 (OIL REMOVAL FILTERS) – 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합하고 0.03마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 50 SCFM(1,416 SLPM)이어야 합니다.

칩백 사용 방법

Model 6193 및 6293의 경우 상태가 양호한 스틸, 파이버 또는 플라스틱 오픈탑 55갤런(45 Imperial gallon) 드럼을 사용하십시오. *(ANSI Standard #MH2-2004)* Model 6193-30 및 6293-30의 경우 상태가 양호한 스틸, 파이버 또는 플라스틱 오픈탑 30갤런(25 Imperial gallon) 드럼을 사용하십시오. *(ANSI Standard #MH2-2004)* Model 6193-5 및 6293-5 Mini Chip Vac System에는 5갤런 드럼이 포함되어 있습니다.

물질의 오염을 방지하기 위해 폴리 드럼 라이너(Poly Drum Liner) 를 사용할 수 있습니다.

- Model 6393: 55갤런 드럼 포함
- Model 6393-30: 30갤런 드럼 포함
- Model 6393-110 Premium Chip Vac System: 110갤런 드럼 포함
-

Model 6093 Chip Vac Unit을 드럼 리드의 큰 2 NPT 나사 구멍에 장착하십시오. 호스 걸이로 사용하는 나사식 파이프를 드럼 리드의 작은 3/4 NPT 나사 구멍에 장착하십시오. *(Model 6193-5 Mini Chip Vac System에는 사용하지 않습니다.)*

필터 백의 플랜지를 드럼 리드 중앙에 고정하고, 함께 제공된 대형 밴드 클램프로 조이십시오. 조립이 완료된 구성품을 드럼 위에 올려놓고 레버 잠금 링(Lever Lock Ring) 으로 고정하십시오. 압축공기 필터에서 나온 파이프 티(Pipe Tee)를 Chip Vac 장치의 압축공기 입구에 시계 방향으로 돌려 연결하십시오. 압력 게이지를 파이프 티 중앙의 1/4 NPT 암나사 포트에 시계 방향으로 돌려 설치하십시오. Model 9030 3/8 NPT 수동 차단 밸브를 파이프 티의 나머지 3/8 NPT 암나사 포트에 연결하십시오. 압축공기 호스(별도 구매)를 차단 밸브에 연결하십시오. 진공 호스를 Chip Vac 장치의 바브형 흡입구에 끼우고, 진공 호스 반대쪽 끝에는 용도에 적합한 공구를 장착하십시오. 압축공기가 공급되고 밸브가 열린 상태가 되면 필터 백이 팽창하며 Chip Vac을 사용할 준비가 완료됩니다. 드럼 리드를 다른 드럼으로 옮길 때는 반드시 압축공기 공급을 차단하십시오.

문제 해결 및 유지보수

Chip Vac에는 움직이는 부품이 없습니다. 압축공기 필터를 올바르게 사용하는 경우 일반적으로 별도의 유지보수가 필요하지 않습니다. 압축공기 필터 세퍼레이터의 엘리먼트가 먼지로 막히면 큰 압력 강하가 발생할 수 있습니다. 낮은 압력으로 인해 적용 현장에서 성능(흡입력)이 저하되는 경우 압력 강하가 과도한 것으로 간주됩니다.

청소

오염된 필터 백은 Chip Vac에 배압을 발생시켜 흡입력을 감소시킬 수 있습니다. 재사용 가능한 필터 백은 분리한 후 폐기물 용기 위에서 흔들어 입자를 제거하십시오. 섬세한 직물과 마찬가지로 필터 백은 물세척할 수 있습니다. 오염물질로 Chip Vac 장치가 막힌 경우 압축공기 공급을 차단하고 모든 나사를 제거하여 장치를 분해하십시오. 각 부품의 오염 여부와 플로우 제너레이터에 오일막이 형성되어 있는지 확인하십시오. 각 부품을 청소한 후 다시 조립하십시오. Chip Vac 장치는 본체(Body), 플로우 제너레이터(Flow Generator), 2개의 O-ring, 그리고 플로우 제너레이터를 고정하는 바브형 캡(Barbed Cap)으로 구성되어 있습니다. 장치를 결합하는 나사는 흡입구 측에 위치합니다. 재조립할 때는 플로우 제너레이터의 작은 구멍이 배출구 방향을 향하도록 설치하십시오. 대기 중의 증기로 인해 Chip Vac의 목 부분(Throat)에 침전물이 쌓이는 경우가 있습니다. 이 경우 솔벤트와 깨끗한 천을 사용하여 표면을 청소하십시오. 오염물질이 플로우 제너레이터의 구멍 안쪽으로 밀려 들어가는 것을 방지하기 위해 소량의 압축공기가 Chip Vac을 통과하는 상태에서 청소 작업을 수행하십시오. 매번 사용한 후에는 진공 호스와 모든 액세서리를 반드시 청소하십시오.

※문의 사항 또는 문제가 있는 경우 다음 연락처로 문의 하세요. (02-2108-5577 / partech@partech.co.kr)