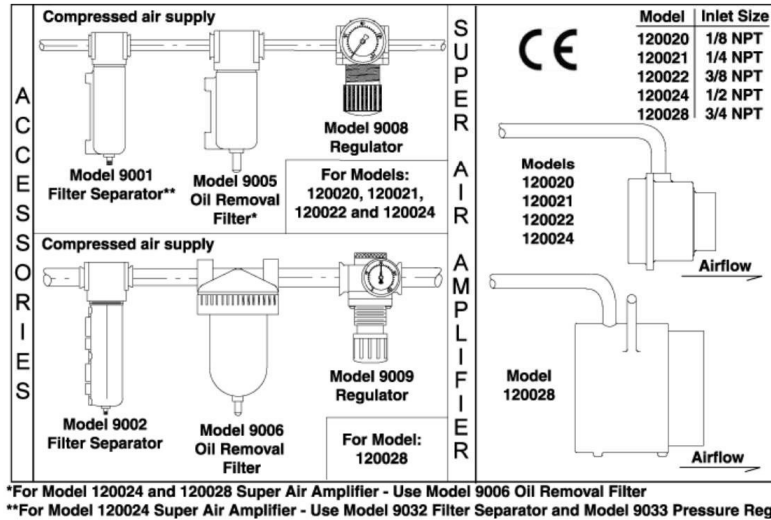


## 공기초증폭기 설치 및 유지보수



### 압축 공기 라인 크기

소형 공기초증폭기 (모델 120020, 120021, 120022)의 경우

25'(7.6m)이내 인 경우 1/4" 파이프 또는 3/8" 호스를 사용, 최대 50'(15.2m) 길이의 경우 3/8" 파이프 또는 1/2" 호스를 사용, 50'(15.2m) 이상에는 1/2" 파이프 이상을 사용

더 큰 공기초증폭기 (모델 120024, 120028)의 경우 공기초증폭기의 압축 공기 흡입구와 같거나 더 큰 공급 파이프를 사용하십시오.

### 압축 공기 공급

압축 공기 공급에서 먼지, 습기 및 오일을 적절하게 여과하고 분리하면 슈퍼 공기 증폭기는 유지 관리가 필요 없이 수년간 작동합니다.

### 수분 필터 및 오일 필터 사용

압축 공기 공급 장치에 5미크론 이하의 수분 필터를 사용하십시오.

모델 120020, 120021 및 120022의 경우 모델 9001 자동 배수 필터 사용,

모델 120024의 경우 모델 9032 자동 배수 필터 사용,

모델 120028의 경우 모델 9002 자동 배수 필터 사용

오일과 관련된 문제를 방지하려면 오일 제거 필터를 사용하십시오. 압축 공기 공급 장치에는 0.03미크론 이하의 오일 제거 필터를 사용하십시오.

모델 120020, 120021, 120022의 경우 모델 9005 오일 제거 필터 사용,

모델 120024 및 120028의 경우 모델 9006 오일 제거 필터 사용

오일 제거 필터는 자동 드레인 필터 분리기의 하류에서 사용해야 합니다. 필터는 각 슈퍼 에어나이프 근처에서 사용해야 하며, 3 ~ 4.6m(10~15') 이내가 가장 좋습니다.

### 압력 조절기 (Regulator) 사용

공기초증폭기는 최대 100PSIG (6.9BAR, 689kPa)의 일반 작업장 공기 공급을 사용하도록 설계되었습니다. 흐름과 힘을 제어하기 위해 압력을 조절할 수 있습니다.

모델 120020, 120021 및 120022의 경우 모델 9008 압력 조절기 사용,

모델 120024의 경우 모델 9033 압력 조절기 사용,

모델 120028의 경우 모델 9009 압력 조절기 사용

공기초증폭기는 최대 250PSIG (17.2BAR, 1.72MPa)용으로 설계되었습니다.

### 공기초증폭기 사용 하기

대부분의 경우 슈퍼 공기 증폭기는 압축 공기 공급 파이프에 의해 지지됩니다. 제공된 구멍을 이용하여 장착할 수 있습니다. (모델 120028은 손잡이가 있어 후대가 간편합니다.)

블로우오프의 경우 공기 폭발이 대상 표면을 겨냥합니다. 먼지, 연기 또는 연기를 제거하기 위해 슈퍼 공기 증폭기의 한쪽 또는 양쪽 끝에 호스를 부착할 수 있습니다.

작은 부품을 운반하려면 슈퍼 공기 증폭기를 흡입 지점에 장착해야 합니다.

참고 : 이러한 제품에는 날카로운 모서리가 있을 수 있습니다. 취급시 적절한 예방 조치를 취하십시오.

### 슈퍼 공기 증폭기의 작동 원리

슈퍼 공기 증폭기는 대용량, 고속의 공기 폭발을 생성합니다. 압축 공기를 동력원으로 사용하며 움직이는 부품이 없습니다.

압축 공기(1차 공기)는 일반적으로 0.003"(0.08mm) 입구의 링 노즐을 통해 배출됩니다.

예외는 0.009"(0.23mm) 입구가 있는 모델 120028 8" 슈퍼 공기 증폭기입니다.

이 작은 간격은 얇은 고속 공기 링을 생성합니다. 이 공기 링은 빠른 속도로 주변 공기 (2차 공기)의 대량 흐름을 유도합니다.

이 2차 공기는 한쪽 끝 (진공 끝)을 통해 흘러가 1차 공기와 혼합됩니다. 그런 다음 반대쪽 끝에서 집중된 폭발을 일으키며 배기 됩니다.

대부분의 노즐 및 개방형 공기 라인과 비교하여 슈퍼 공기 증폭기는 압축 공기 소비를 줄이고 소음 수준을 낮춥니다.

### 심 세트

힘이나 진공이 너무 낮으면 구성 부품 간에 심을 교체할 수 있습니다. 이렇게 하면 진공, 출구 흐름 및 힘이 극적으로 증가합니다.

슈퍼 공기 증폭기에는 .003"(0.08mm) 두께의 심 (모델 120028의 경우 .009"(0.23mm))이 설치되어 제공됩니다. 에어 캡을 늘리려면 심 세트를 사용하십시오. 개별 심도 사용할 수 있습니다.

심을 교체하려면 본체에서 플러그를 푸십시오 (핀 렌치 사용이 필요할 수 있음). 슈퍼 공기 증폭기와 심을 검사하여 일치하는 표면이나 플리넨 챔버에 만지나 칩이 없는지 확인하십시오.

심을 교체하고 다시 조립하십시오 (심을 쥘지 마십시오). 압축 공기 흐름이 막힐 수 있습니다. 힘이 필요 이상인 경우 압력을 낮추어 응용 분야 요구 사항에 맞게 힘을 조절하십시오.

## 문제 해결 및 유지 관리

공기초증폭기의 흐름이나 힘이 감소하는 경우 슈퍼 공기 증폭기의 압축 공기 흡입구에 게이지를 설치하여 압력을 확인하십시오.  
작은 라인, 제한적인 피팅 및 막힌 필터 요소로 인해 큰 압력 강하가 발생할 수 있습니다.

필터 및 조절기 부품을 교체하거나 수리하려면 02-2108-5577 또는 [Partech@partech.co.kr](mailto:Partech@partech.co.kr)으로 문의하세요.

### **청소**

오염물질로 인해 공기초증폭기가 막힌 경우 장치를 분해하여 검사하십시오. 공기초증폭기는 두 개의 구성 부품으로 구성되며, 그 사이에는 압축 공기가 배출되는 간격을 설정하는 심이 있습니다.

이 심의 두께는 일반적으로 0.003 " (0.08mm)이고 모델 120028의 경우 0.009 " (0.23mm)이지만 더 두꺼운 심을 사용할 수도 있습니다.

각 부품에 먼지 오염이 있는지, 슬롯형 노즐 영역에 오일 막이 있는지 검사하십시오. 각 부분을 청소합니다.

재조립하기 전에 나사산에 고착 방지제를 바르는 것이 좋습니다(실리콘 기반 제품은 페인트 환경에서 사용하면 안 됩니다).

이렇게 하면 향후 조정 및 분해가 쉬워집니다. 올바른 위치에 설치된 심으로 다시 조립하십시오.

**※ 문의 사항 또는 문제가 있는 경우 다음 연락처로 문의 하세요. (02-2108-5577 / [partech@partech.co.kr](mailto:partech@partech.co.kr))**