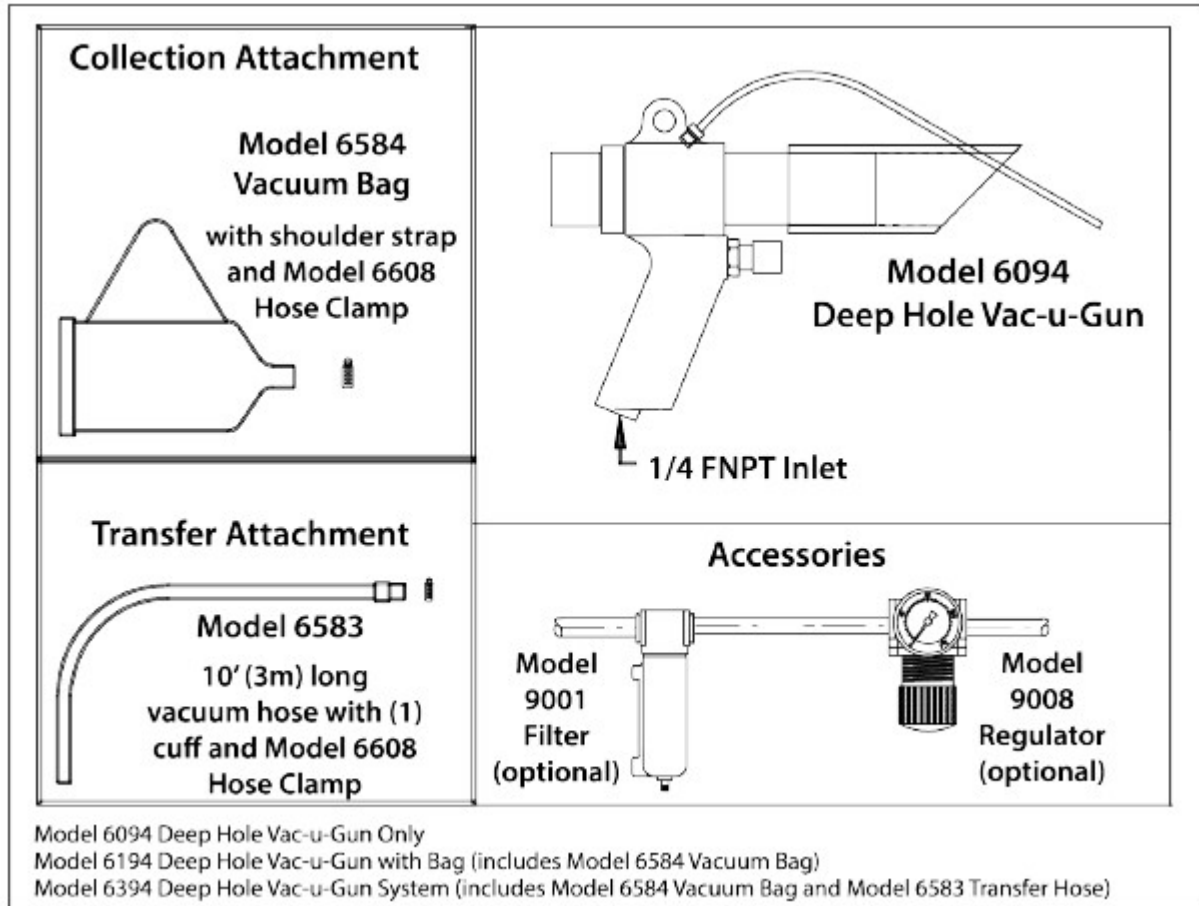


깊은 구멍용 백유건 설치 및 유지보수



압축 공기 배관 규격

압력 강하를 최소화할 수 있도록 압축공기 배관의 규격을 적절하게 선정해야 합니다.

공급 배관 설치 시:

- 최대 25ft(7.6m) 길이까지는 1/4" 배관
- 최대 50ft(15.2m) 길이까지는 3/8" 배관을 사용하십시오.

쿼 커넥트와 같이 유량을 제한하는 피팅은 사용하지 마십시오. 이러한 피팅은 과도한 배관 압력 강하를 발생시켜 Deep Hole Vac-u-Gun에 충분한 압축공기가 공급되지 않게 할 수 있습니다.

압축 공기 공급

최상의 성능을 위해 최대 100 PSIG(6.9 bar, 689 kPa)의 배관 압력을 사용하십시오. 압축공기에서 먼지, 수분 및 오일을 적절하게 여과·분리하면 Vac-u-Gun은 별도의 유지보수 없이 오랫동안 사용할 수 있습니다. 최대 공급 압력은 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)입니다.

압축공기 공급 라인에는 10마이크론 필터 세퍼레이터를 사용하십시오. (Model 9001 자동 드레인 필터 - 별도 구매)

오일로 인한 문제를 방지하려면 오일 제거 필터를 사용하십시오. (Model 9005 오일 제거 필터 - 별도 구매)

오일 제거 필터는 자동 드레인 필터 세퍼레이터 후단에 설치해야 합니다. 필터는 Vac-u-Gun 가까이 설치하는 것이 좋으며, 10~15ft(3~4.6m) 이내가 가장 적합합니다.

EXAIR 제품이 아닌 공기 준비 장치를 사용하는 경우 다음 사양을 참고하십시오.

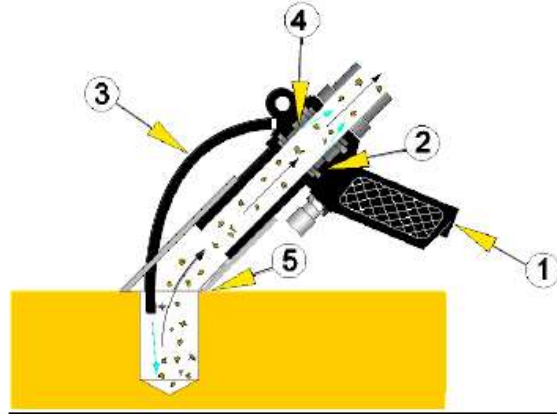
- 압력조절기 (PRESSURE REGULATORS) - 압력 릴리프 기능이 있어야 하며 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합해야 합니다. 권장 작동 압력은 5~125 PSIG(0.3~8.6 bar, 34~862 kPa)이며, 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 합니다.
- 자동 드레인 필터 세퍼레이터 (AUTO DRAIN FILTER SEPARATORS) - 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합하고 5마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 합니다.
- 오일 제거 필터 (OIL REMOVAL FILTERS) - 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합하고 0.03마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 합니다.

주의 (CAUTION)

Deep Hole Vac-u-Gun을 흡입 용도로 사용할 경우, 부상 위험을 방지하기 위해 널링 너트(Knurlled Nut)에 덕트 호스 또는 백(Bag)을 반드시 연결하십시오.

경고 (WARNING)

폭발성 혼합물을 생성할 수 있는 어떠한 물질에도 사용하지 마십시오.



깊은 구멍용백유건 사용 방법

일반적으로 80~100 PSIG(5.5~6.9 bar)의 압축공기가 입구를 통해 환형 플레넘 챔버(Annular Plenum Chamber)로 유입됩니다. 트리거를 누르면 소량의 압축공기가 블로우 튜브(Blow Tube)로 공급되어 칩이나 이물질을 들어 올립니다. 더 많은 양의 압축공기는 방향성 노즐(Directed Nozzles)을 통해 Vac-u-Gun의 목 부분(Throat)으로 분사됩니다. 이 에어 제트가 흡입구에 진공을 형성하여 이물질을 빨아들이고, 흡입된 물질을 장치 내부를 통해 빠르게 이송합니다. 흡입된 칩이나 기타 입자는 필터 백 또는 호스로 배출하여 포집할 수 있습니다.

문제 해결 및 유지보수

Deep Hole Vac-u-Gun의 흡입력 또는 블로우 힘이 감소한 경우, Vac-u-Gun의 압축공기 입구에 압력 게이지를 설치하여 실제 공급 압력을 확인하십시오. 다음과 같은 원인으로 큰 압력 강하가 발생할 수 있습니다.

- 압축공기 배관의 규격이 너무 작은 경우
- 유량을 제한하는 피팅을 사용한 경우
- 필터 엘리먼트가 오염되어 막힌 경우

청소

오염물질로 Deep Hole Vac-u-Gun이 막힌 경우 은색 널링 캡(Knurlled Silver Cap)을 반시계 방향으로 돌려 분해한 후 내부를 점검하십시오.

Deep Hole Vac-u-Gun은 다음 3개의 주요 부품으로 구성되어 있습니다.

- 본체(Gun Body)
- 내부 노즐 링(Internal Nozzle Ring)
- 노즐 링을 고정하는 널링 캡(Knurlled Cap)
-

각 부품에 먼지나 오염물질이 있는지 확인하고, 노즐 링에 오일막이 형성되어 있는지도 점검하십시오. 각 부품은 순한 세척제 또는 탈지용 솔벤트와 깨끗한 천을 사용하여 청소하십시오. 청소 후 Deep Hole Vac-u-Gun을 다시 조립할 때는 노즐 링 양쪽 끝에 O-ring이 제대로 장착되어 있는지 반드시 확인하십시오.

또한 노즐 구멍의 방향을 반드시 확인하십시오. 이 구멍의 방향에 따라 어느 쪽에서 흡입이 발생하는지가 결정됩니다. 투명 흡입 튜브를 통해 보았을 때 노즐 구멍이 보여서는 안 됩니다. 매번 사용한 후에는 진공 호스와 모든 액세서리를 반드시 청소하십시오.