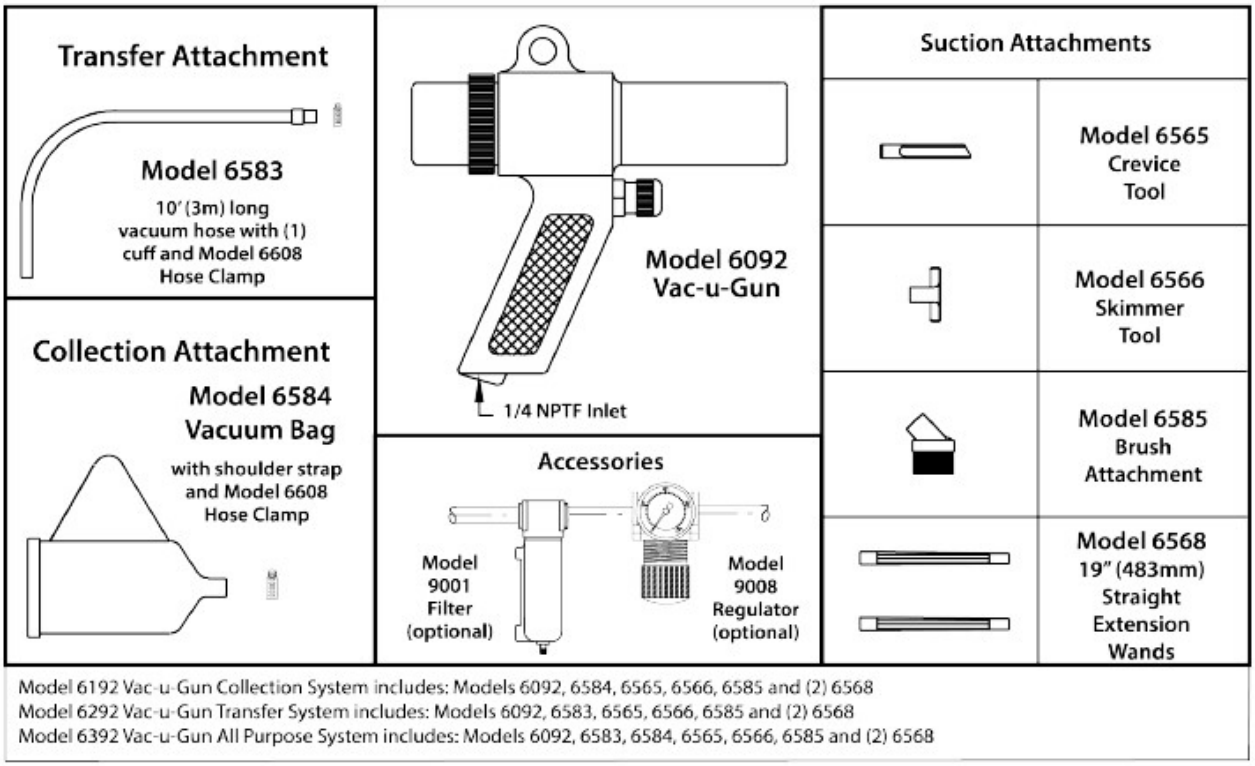
EXAIR®
Manufacturing Intelligent Compressed Air Products Since 1983
11510 Goldcoast Drive, Cincinnati, OH, USA 45249-1621
(513) 671-3322 FAX (513) 671-3363 Email: techelp@exair.com

c UL us LISTED CE

백유건 설치 및 유지보수



압축 공기 배관 규격

압력 강하를 최소화할 수 있도록 압축공기 배관의 규격을 적절하게 선정해야 합니다.

공급 배관 설치 시:

- 최대 25ft(7.6m) 길이까지는 1/4" 배관
- 최대 50ft(15.2m) 길이까지는 3/8" 배관을 사용하십시오.

퀵 커넥트와 같이 유량을 제한하는 피팅은 사용하지 마십시오. 이러한 피팅은 과도한 배관 압력 강하를 발생시켜 Vac-u-Gun에 충분한 압축공기가 공급되지 않게 할 수 있습니다.

압축 공기 공급

최상의 성능을 위해 최대 100 PSIG(6.9 bar, 689 kPa)의 배관 압력을 사용하십시오. 압축공기에서 먼지, 수분 및 오일을 적절하게 여과·분리하면 Vac-u-Gun은 별도의 유지보수 없이 오랫동안 사용할 수 있습니다. 최대 공급 압력은 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)입니다.

압축공기 공급 라인에는 10마이크론 필터 세퍼레이터를 사용하십시오. *(Model 9001 자동 드레인 필터 – 별도 구매)*

오일로 인한 문제를 방지하려면 오일 제거 필터를 사용하십시오. *(Model 9005 오일 제거 필터 – 별도 구매)*

오일 제거 필터는 자동 드레인 필터 세퍼레이터 후단에 설치해야 합니다. 필터는 Vac-u-Gun 가까이에 설치하는 것이 좋으며, 10~15ft(3~4.6m) 이내가 가장 적합합니다.

EXAIR 제품이 아닌 공기 준비 장치를 사용하는 경우 다음 사양을 참고하십시오.

- 압력조절기 (PRESSURE REGULATORS) – 압력 릴리프 기능이 있어야 하며 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합해야 합니다. 권장 작동 압력은 5~125 PSIG(0.3~8.6 bar, 34~862 kPa)이며, 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 합니다.
- 자동 드레인 필터 세퍼레이터 (AUTO DRAIN FILTER SEPARATORS) – 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합하고 5마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 합니다.
- 오일 제거 필터 (OIL REMOVAL FILTERS) – 250 PSIG(17.2 bar, 1.72 MPa)의 공급 압력에 적합하고 0.03마이크론 여과 성능을 갖추어야 합니다. 최소 유량은 24 SCFM(680 SLPM)이어야 합니다.

백유건 사용 방법

주의 (CAUTION)

Vac-u-Gun을 흡입 용도로 사용할 경우, 부상 위험을 방지하기 위해 널링 너트(Knurled Nut)에 호스 또는 백(Bag)을 반드시 연결하십시오.

경고 (WARNING)

폭발성 혼합물을 생성할 수 있는 어떠한 물질에도 사용하지 마십시오.

Vac-u-Gun을 사용하기 전에 내부 노즐 링(Internal Nozzle Ring)의 구조와 기능을 숙지하는 것이 좋습니다. 이 노즐 링의 장착 방향에 따라 Vac-u-Gun의 어느 쪽에서 흡입이 발생하고, 어느 쪽에서 블로우가 발생하는지가 결정됩니다. 공기 흐름의 방향을 변경하려면 널링 너트(Knurled Nut)를 풀고 노즐 링을 분리하십시오. 원하는 공기 배출 방향을 향하도록 노즐 링의 구멍 방향을 맞춘 후 다시 장착하십시오. 노즐 링의 양쪽 끝에는 각각 O-ring이 있습니다. 먼지, 칩, 연기 또는 작은 부품 등을 이송하는 경우 Vac-u-Gun의 한쪽 또는 양쪽 끝에 호스를 연결할 수 있습니다.

백유건 작동 원리

Vac-u-Gun은 압축공기를 동력원으로 사용하며 움직이는 부품이 없습니다. 압축공기인 1차 공기(Primary Air) 는 일련의 작은 구멍을 통해 배출되면서 고속의 에어 제트를 형성합니다. 이 고속 에어 제트는 주변의 2차 공기(Secondary Air) 를 대량으로 유입시켜 전체 공기 흐름의 속도와 유량을 증가시킵니다.
2차 공기는 Vac-u-Gun의 한쪽 끝인 진공 측(Vacuum End) 으로 흡입되어 1차 공기와 혼합된 후, 반대쪽 끝으로 배출되면서 집중된 강력한 에어 블로우를 형성합니다. 즉, 내부 노즐 링의 방향을 변경함으로써 흡입 방향과 배출 방향을 반대로 전환할 수 있는 구조입니다.

문제 해결 및 유지보수

Vac-u-Gun의 흡입력 또는 블로우 힘이 감소한 경우, Vac-u-Gun의 압축공기 입구에 압력 게이지를 설치하여 실제 공급 압력을 확인하십시오.
다음과 같은 원인으로 큰 압력 강하가 발생할 수 있습니다.

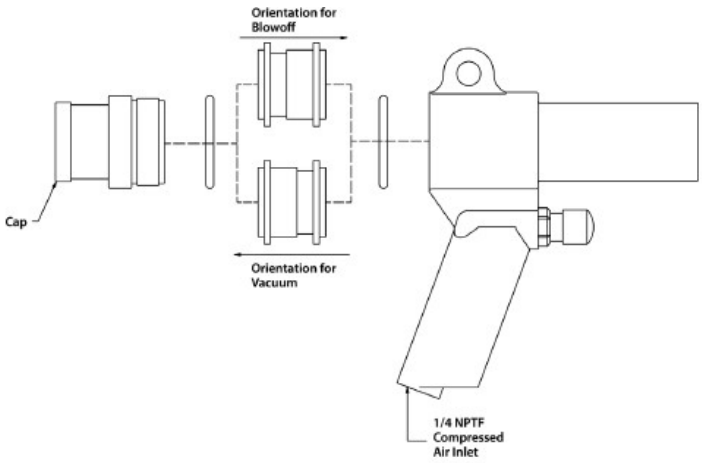
- 압축공기 배관의 규격이 너무 작은 경우
- 유량을 제한하는 피팅을 사용한 경우
- 필터 엘리먼트가 오염되어 막힌 경우

청소

오염물질로 Vac-u-Gun이 막힌 경우 장치를 분해하여 내부를 점검하십시오.
Vac-u-Gun은 크게 다음 3개의 부품으로 구성되어 있습니다.

- 본체(Gun Body)
- 내부 노즐 링(Internal Nozzle Ring)
- 노즐 링을 고정하는 널링 캡(Knurled Cap)
-

각 부품에 먼지나 오염물질이 있는지 확인하고, 노즐 링에 오일막이 형성되어 있는지도 점검하십시오. 각 부품은 순한 세척제 또는 탈지용 솔벤트와 깨끗한 천을 사용하여 청소하십시오. 청소 후 Vac-u-Gun을 다시 조립할 때는 노즐 링의 양쪽 끝에 O-ring이 제대로 장착되어 있는지 반드시 확인하십시오. 또한 노즐 링 구멍의 방향을 반드시 확인하십시오. 이 구멍의 방향에 따라 어느 쪽에서 흡입이 발생하는지가 결정됩니다. 매번 사용한 후에는 진공 호스와 모든 액세서리를 반드시 청소하십시오.



※문의 사항 또는 문제가 있는 경우 다음 연락처로 문의 하세요. (02-2108-5577 / partech@partech.co.kr)